

**MASTERBATCH : VERDE ELECTRICO 60E**
**RESINA BASE**

MELT INDEX RESINA BASE  
 DENSIDAD DE LA RESINA BASE

: PE BAJA DENSIDAD LINEAL  
 : (20 -50) g/10 min. ASTM D-1238  
 : 0.920 - 0.924 g/cc ASTM D-1505

**PIGMENTOS**

CONCENTRACION DE PIGMENTO  
 PRESENTACION

: ORGANICO  
 : 18%  
 : PELLETS CILINDRICOS (3-4 mm aprox.)

**SOLIDEZ A LA LUZ**

ESTABILIDAD TERMICA (PIGMENTO)  
 RESISTENCIA A LA MIGRACION  
 USO EN CONTACTO CON ALIMENTOS

: 7 : (ESCALA 1-8)  
 : MUY BUENA : 210 °C  
 : EXCELENTE  
 : APTO

**NORMAS:**

FDA 21CFR 177.1520  
 FDA 21CFR 178.3297

**APLICACIÓN :**

- EXTRUSION DE PELICULAS DE POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD:**  
 SE SUGIERE EL USO DE 5%-7% DE MASTERBATCH, SEGÚN ESPESOR DE LAMINA.
- MOLDEO POR INYECCION Y MOLDEO POR SOPLADO:**  
 SE SUGIERE EL USO DE 2%-3% DE MASTERBATCH, DEPENDIENDO DEL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO FINAL.

**RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO :**

NUESTROS PRODUCTOS DEBEN SER ALMACENADOS PROTEGIÉNDOLOS DE LA LUZ UV, EN CONDICIONES DE HUMEDAD CONTROLADA Y A TEMPERATURAS POR DEBAJO DE LOS 35°C.

RECOMENDAMOS UNA ADECUADA ROTACIÓN DE INVENTARIOS QUE PERMITA UTILIZAR EL PRODUCTO DENTRO DE UN PERIODO DE 12 MESES DESPUES DE SU PRODUCCIÓN.

MB 60E /15-MAY-2011

La información y recomendaciones contenidas en este documento están basadas en datos recogidos por Mastercol y las creemos correctas y confiables. La presente información corresponde a valores típicos y debe entenderse como una guía de comportamiento y aplicabilidad de nuestros productos.

Mastercol no brinda garantía alguna de aptitud de uso o cualquier otro tipo de garantía, directa o implícita respecto de la información contenida en la ficha técnica. Mastercol no se responsabiliza por el mal uso de sus productos. No será responsabilidad de Mastercol cualquier infracción sobre los derechos de propiedad en que pueda incurrir el comprador.

Correspondió al cliente bajo su responsabilidad llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a fin de comprobar los resultados de la información aquí suministrada ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos, como la interacción con insumos de terceros en su proceso productivo.